

Garant**Tarod de mașină pentru găuri străpuse cu filet pe stânga, TiN, MF: M18X2****Date comandă**

Numărul de comandă	130006 M18X2
GTIN	4062406008581
Clasa articolului	10N

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 2 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

Descriere tehnică

Materialul sculei	HSS E
Pătrat coadă □	11 mm
Număr de dinți Z	3
Pas filet	2 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Lungimea totală L	125 mm
Clasa de toleranță	ISO 1 4H
Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G

Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Clasa de toleranță	7H
Clasa de toleranță	7HX
Clasa de toleranță	7G
Clasa de toleranță	7GX
Clasa de toleranță	6H +0,10
Ø cozii D _s	14 mm
Standard	DIN 376
Ø găurii de centrare	16 mm
Adâncimea filetului	54 mm
Ø Filet	18 mm
Tip de filet	MF-LH
Dimensiunea filetului	M18×2
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod