

Garant**Tarod de mașină pentru găuri străpunse cu filet pe stânga, TiN, MF: M36X2****Date comandă**

Numărul de comandă	130006 M36X2
GTIN	4062406009991
Clasa articolului	10N

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

Descriere tehnică

Standard	DIN 376
Materialul sculei	HSS E
Ø găurii de centrare	34 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Pătrat coadă □	22 mm
Ø cozii D _s	28 mm
Ø Filet	36 mm
Pas filet	2 mm
Număr de dinți Z	4
Adâncimea filetului	108 mm
Lungimea totală L	200 mm
Clasa de toleranță	ISO 1 4H
Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX

Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Clasa de toleranță	7H
Clasa de toleranță	7HX
Clasa de toleranță	7G
Clasa de toleranță	7GX
Clasa de toleranță	6H +0,10
Tip de filet	MF-LH
Dimensiunea filetului	M36×2
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod