

**Garant****Tarod de mașină pentru găuri străpunse cu filet pe stânga, TiN, MF: M38X0,75****Date comandă**

Numărul de comandă	130006 M38X0,75
GTIN	4062406010102
Clasa articolului	10N

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	4
Lungimea totală L	200 mm
Clasa de toleranță	ISO 1 4H
Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Clasa de toleranță	7H
Clasa de toleranță	7HX
Clasa de toleranță	7G

Clasa de toleranță	7GX
Clasa de toleranță	6H +0,10
Adâncimea filetului	114 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	32 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Pătrat coadă □	24 mm
Pas filet	0,75 mm
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 376
Ø găurii de centrare	37,25 mm
Ø Filet	38 mm
Tip de filet	MF-LH
Dimensiunea filetului	M38x0,75
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod