

**Garant****Tarozi de mașină pentru găuri înfundate, neacoperită, MF: M40X1,5****Date comandă**

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Numărul de comandă | 130010 M40X1,5 |
| GTIN               | 4062406013882  |
| Clasa articolului  | 10N            |

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 35 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

|                                       |            |
|---------------------------------------|------------|
| Pas filet                             | 1,5 mm     |
| Adâncimea filetului                   | 100 mm     |
| Ø Filet                               | 40 mm      |
| Număr caneluri de pretensionare       | 4          |
| Standard                              | DIN 376    |
| Materialul sculei                     | HSS E      |
| Număr de dinți Z                      | 4          |
| Pătrat coadă <input type="checkbox"/> | 24 mm      |
| Ø găurii de centrare                  | 38,5 mm    |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                | 32 mm      |
| Clasa de toleranță                    | ISO 1 4H   |
| Clasa de toleranță                    | ISO 1X 4HX |
| Clasa de toleranță                    | ISO 2 6H   |

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Clasa de toleranță            | ISO 2X 6HX                                      |
| Clasa de toleranță            | 6H +0,05  |
| Clasa de toleranță            | 6H +0,20  |
| Clasa de toleranță            | ISO 3 6G  |
| Clasa de toleranță            | ISO 3X 6GX                                      |
| Clasa de toleranță            | 7H  |
| Clasa de toleranță            | 7HX   |
| Clasa de toleranță            | 7G  |
| Clasa de toleranță            | 7GX   |
| Clasa de toleranță            | 6H +0,10  |
| Lungimea totală L             | 200 mm  |
| Tip de filet                  | M   |
| Dimensiunea filetului         | M40×1,5   |
| Strat de acoperire            | neacoperită                                     |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad   |
| Normă pentru filet            | DIN 13  |
| Forma conului de atac         | C   |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                          |
| Răcire interioară             | nu  |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 2×D la gaură înfundată                  |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                      |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat                  | fără  |
| Tip produs                    | Tarod   |