

Garant**Tarod de mașină pentru găuri străpunse cu filet pe stânga, TiN, MF: M50X0,35****Date comandă**

Numărul de comandă	130006 M50X0,35
GTIN	4062406010744
Clasa articolului	10N

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Clasa de toleranță	ISO 1 4H
Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Clasa de toleranță	7H
Clasa de toleranță	7HX
Clasa de toleranță	7G
Clasa de toleranță	7GX

Clasa de toleranță	6H +0,10
Pătrat coadă <input type="checkbox"/>	32 mm
Standard	DIN 376
Adâncimea filetului	150 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø cozii D _s	40 mm
Materialul sculei	HSS E
Ø Filet	50 mm
Ø găurii de centrare	49,65 mm
Pas filet	0,35 mm
Lungimea totală L	250 mm
Tip de filet	MF-LH
Dimensiunea filetului	M50×0,35
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod