

**Garant****Tarod de mașină pentru găuri înfundate cu filet pe stânga, neacoperită, MF: M12X1****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 130011 M12X1  |
| GTIN               | 4062406015275 |
| Clasa articolului  | 10N           |

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 35 de zile calendaristice

Comandă minimă: 2 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

|                                       |            |
|---------------------------------------|------------|
| Ø Filet                               | 12 mm      |
| Standard                              | DIN 376    |
| Materialul sculei                     | HSS E      |
| Pas filet                             | 1 mm       |
| Pătrat coadă <input type="checkbox"/> | 7 mm       |
| Număr de dinți Z                      | 2          |
| Adâncimea filetului                   | 30 mm      |
| Lungimea totală L                     | 110 mm     |
| Clasa de toleranță                    | ISO 1 4H   |
| Clasa de toleranță                    | ISO 1X 4HX |
| Clasa de toleranță                    | ISO 2 6H   |
| Clasa de toleranță                    | ISO 2X 6HX |
| Clasa de toleranță                    | 6H +0,05   |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Clasa de toleranță              | 6H +0,20  |
| Clasa de toleranță              | ISO 3 6G  |
| Clasa de toleranță              | ISO 3X 6GX                                      |
| Clasa de toleranță              | 7H  |
| Clasa de toleranță              | 7HX   |
| Clasa de toleranță              | 7G  |
| Clasa de toleranță              | 7GX   |
| Clasa de toleranță              | 6H +0,10  |
| Ø găurii de centrare            | 11 mm   |
| Număr caneluri de pretensionare | 2   |
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 9 mm  |
| Tip de filet                    | MF-LH   |
| Dimensiunea filetului           | M12×1   |
| Strat de acoperire              | neacoperită                                     |
| Unghi al flancurilor            | 60 grad   |
| Normă pentru filet              | DIN 13  |
| Forma conului de atac           | C   |
| Coadă tip                       | Coadă cilindrică cu h9                          |
| Răcire interioară               | nu  |
| Utilizare la tipul de găurire   | până la 2×D la gaură înfundată                  |
| Direcție de tăiere              | pe stânga                                       |
| Tipul uneltei cu filet          | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat                    | fără  |
| Tip produs                      | Tarod   |