

Garant**Tarod de mașină pentru găuri înfundate cu filet pe stânga, neacoperită, MF: M12X1,75****Date comandă**

Numărul de comandă	130011 M12X1,75
GTIN	4062406015305
Clasa articolului	10N

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 35 de zile calendaristice

Comandă minimă: 2 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

Descriere tehnică

Standard	DIN 376
Număr de dinți Z	3
Clasa de toleranță	ISO 1 4H
Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Clasa de toleranță	7H
Clasa de toleranță	7HX
Clasa de toleranță	7G

Clasa de toleranță	7GX
Clasa de toleranță	6H +0,10
Adâncimea filetului	30 mm
Ø Filet	12 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø cozii D _s	9 mm
Ø găurii de centrare	10,25 mm
Pas filet	1,75 mm
Lungimea totală L	110 mm
Materialul sculei	HSS E
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M12×1,75
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod