

**Garant****Tarod de mașină pentru găuri înfundate cu filet pe stânga, neacoperită, MF: M2,5X0,25****Date comandă**

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Numărul de comandă | 130011 M2,5X0,25 |
| GTIN               | 4062406014759    |
| Clasa articolului  | 10N              |

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 91 de zile calendaristice

Comandă minimă: 25 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Număr caneluri de pretensionare | 3          |
| Materialul sculei               | HSS E      |
| Număr de dinți Z                | 3          |
| Pătrat coadă □                  | 2,1 mm     |
| Pas filet                       | 0,25 mm    |
| Lungimea totală L               | 50 mm      |
| Clasa de toleranță              | ISO 1 4H   |
| Clasa de toleranță              | ISO 1X 4HX |
| Clasa de toleranță              | ISO 2 6H   |
| Clasa de toleranță              | ISO 2X 6HX |
| Clasa de toleranță              | 6H +0,05   |
| Clasa de toleranță              | 6H +0,20   |
| Clasa de toleranță              | ISO 3 6G   |

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Clasa de toleranță            | ISO 3X 6GX                                      |
| Clasa de toleranță            | 7H  |
| Clasa de toleranță            | 7HX   |
| Clasa de toleranță            | 7G  |
| Clasa de toleranță            | 7GX   |
| Clasa de toleranță            | 6H +0,10  |
| Ø găurii de centrare          | 2,25 mm   |
| Ø cozii D <sub>s</sub>        | 2,8 mm  |
| Adâncimea filetului           | 6,25 mm   |
| Standard                      | DIN 371   |
| Ø Filet                       | 2,5 mm  |
| Tip de filet                  | MF-LH   |
| Dimensiunea filetului         | M2,5×0,25                                       |
| Strat de acoperire            | neacoperită                                     |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad   |
| Normă pentru filet            | DIN 13  |
| Forma conului de atac         | C   |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                          |
| Răcire interioară             | nu  |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 2×D la gaură înfundată                  |
| Direcție de tăiere            | pe stânga                                       |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat                  | fără  |
| Tip produs                    | Tarod   |