

**Garant****Tarod de mașină pentru găuri înfundate cu filet pe stânga, neacoperită, MF: M35X1,75****Date comandă**

Numărul de comandă	130011 M35X1,75
GTIN	4062406017101
Clasa articolului	10N

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 35 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

Tip de filet: MF-LH

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 376

Clasa de toleranță: ISO 1 4H

Clasa de toleranță: ISO 1X 4HX

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1,75 mm

Lungimea totală L: 200 mm

Ø cozii D<sub>c</sub>: 28 mm

Pătrat coadă □: 22 mm

Ø găurii de centrare: 33,25 mm

**Descriere tehnică**

Lungimea totală L	200 mm
Standard	DIN 376
Ø Filet	35 mm
Număr de dinți Z	4
Adâncimea filetului	87,5 mm

Pătrat coadă □	22 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	28 mm
Clasa de toleranță	ISO 1 4H
Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Clasa de toleranță	7H
Clasa de toleranță	7HX
Clasa de toleranță	7G
Clasa de toleranță	7GX
Clasa de toleranță	6H +0,10
Ø găurii de centrare	33,25 mm
Pas filet	1,75 mm
Materialul sculei	HSS E
Număr caneluri de pretensionare	4
Tip de filet	MF-LH
Dimensiunea filetului	M35×1,75
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe stânga

Tipul uneltei cu fileț	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod