

**Garant****Tarod de mașină pentru găuri înfundate și străpunse, neacoperită, MF: M100X2****Date comandă**

Numărul de comandă	130020 M100X2
GTIN	4062406027025
Clasa articolului	10N

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 35 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

Pas filet	2 mm
Ø Filet	100 mm
Clasa de toleranță	ISO 1 4H
Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Clasa de toleranță	7H
Clasa de toleranță	7HX
Clasa de toleranță	7G

Clasa de toleranță	7GX
Clasa de toleranță	6H +0,10
Pătrat coadă □	44 mm
Ø găurii de centrare	98 mm
Lungimea totală L	180 mm
Standard	DIN 2184
Număr de dinți Z	12
Ø cozii D <sub>s</sub>	56 mm
Materialul sculei	HSS
Număr caneluri de pretensionare	12
Adâncimea filetului	150 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M100×2
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 1,5×D la gaură străpunsă
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod