

**Garant****Tarod de mașină pentru găuri înfundate și străpunse, neacoperită, MF: M118X1,5****Date comandă**

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Numărul de comandă | 130020 M118X1,5 |
| GTIN               | 4062406027445   |
| Clasa articolului  | 10N             |

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 35 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

|                                       |            |
|---------------------------------------|------------|
| Pătrat coadă <input type="checkbox"/> | 44 mm      |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                | 56 mm      |
| Ø Filet                               | 118 mm     |
| Pas filet                             | 1,5 mm     |
| Clasa de toleranță                    | ISO 1 4H   |
| Clasa de toleranță                    | ISO 1X 4HX |
| Clasa de toleranță                    | ISO 2 6H   |
| Clasa de toleranță                    | ISO 2X 6HX |
| Clasa de toleranță                    | 6H +0,05   |
| Clasa de toleranță                    | 6H +0,20   |
| Clasa de toleranță                    | ISO 3 6G   |
| Clasa de toleranță                    | ISO 3X 6GX |
| Clasa de toleranță                    | 7H         |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Clasa de toleranță              | 7HX   |
| Clasa de toleranță              | 7G  |
| Clasa de toleranță              | 7GX   |
| Clasa de toleranță              | 6H +0,10  |
| Materialul sculei               | HSS   |
| Adâncimea filetului             | 177 mm  |
| Număr caneluri de pretensionare | 12  |
| Ø găurii de centrare            | 116,5 mm  |
| Standard                        | DIN 2184  |
| Lungimea totală L               | 180 mm  |
| Număr de dinți Z                | 12  |
| Tip de filet                    | M   |
| Dimensiunea filetului           | M118×1,5  |
| Strat de acoperire              | neacoperită                                     |
| Unghi al flancurilor            | 60 grad   |
| Normă pentru filet              | DIN 13  |
| Forma conului de atac           | C   |
| Coadă tip                       | Coadă cilindrică cu h9                          |
| Răcire interioară               | nu  |
| Utilizare la tipul de găurire   | până la 1,5×D la gaură străpunsă                |
| Utilizare la tipul de găurire   | Până la 1,5×D la gaură înfundată                |
| Direcție de tăiere              | pe dreapta                                      |
| Tipul uneltei cu filet          | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat                    | fără  |
| Tip produs                      | Tarod   |