

**Garant****Tarod de mașină pentru găuri înfundate și străpunse, neacoperită, MF: M66X0,75****Date comandă**

Numărul de comandă	130020 M66X0,75
GTIN	4062406025946
Clasa articolului	10N

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 35 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS

Standard: DIN 2184

Clasa de toleranță: ISO 1 4H

Clasa de toleranță: ISO 1X 4HX

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 0,75 mm

Lungimea totală L: 160 mm

Ø cozii D<sub>c</sub>: 50 mm

Pătrat coadă □: 39 mm

Ø găurii de centrare: 65,25 mm

**Descriere tehnică**

Adâncimea filetului	99 mm
Ø găurii de centrare	65,25 mm
Număr de dinți Z	6
Ø Filet	66 mm
Clasa de toleranță	ISO 1 4H

Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Clasa de toleranță	7H
Clasa de toleranță	7HX
Clasa de toleranță	7G
Clasa de toleranță	7GX
Clasa de toleranță	6H +0,10
Număr caneluri de pretensionare	6
Ø cozii D <sub>s</sub>	50 mm
Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 2184
Pas filet	0,75 mm
Pătrat coadă □	39 mm
Lungimea totală L	160 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M66×0,75
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 1,5×D la gaură străpunsă
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5×D la gaură înfundată

Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod