

**Garant****Tarod de mașină pentru găuri înfundate și străpunse, neacoperită, MF: M67X0,75****Date comandă**

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Numărul de comandă | 130020 M67X0,75 |
| GTIN               | 4062406025953   |
| Clasa articolului  | 10N             |

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 35 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS

Standard: DIN 2184

Clasa de toleranță: ISO 1 4H

Clasa de toleranță: ISO 1X 4HX

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 0,75 mm

Lungimea totală L: 160 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 50 mm

Pătrat coadă □: 39 mm

Ø găurii de centrare: 66,25 mm

**Descriere tehnică**

|                                 |          |
|---------------------------------|----------|
| Ø găurii de centrare            | 66,25 mm |
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 50 mm    |
| Pas filet                       | 0,75 mm  |
| Materialul sculei               | HSS      |
| Număr caneluri de pretensionare | 6        |

|                                       |                                  |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| Pătrat coadă <input type="checkbox"/> | 39 mm                            |
| Standard                              | DIN 2184                         |
| Lungimea totală L                     | 160 mm                           |
| Număr de dinți Z                      | 6                                |
| Adâncimea filetului                   | 100,5 mm                         |
| Clasa de toleranță                    | ISO 1 4H                         |
| Clasa de toleranță                    | ISO 1X 4HX                       |
| Clasa de toleranță                    | ISO 2 6H                         |
| Clasa de toleranță                    | ISO 2X 6HX                       |
| Clasa de toleranță                    | 6H +0,05                         |
| Clasa de toleranță                    | 6H +0,20                         |
| Clasa de toleranță                    | ISO 3 6G                         |
| Clasa de toleranță                    | ISO 3X 6GX                       |
| Clasa de toleranță                    | 7H                               |
| Clasa de toleranță                    | 7HX                              |
| Clasa de toleranță                    | 7G                               |
| Clasa de toleranță                    | 7GX                              |
| Clasa de toleranță                    | 6H +0,10                         |
| Ø Filet                               | 67 mm                            |
| Tip de filet                          | M                                |
| Dimensiunea filetului                 | M67×0,75                         |
| Strat de acoperire                    | neacoperită                      |
| Unghi al flancurilor                  | 60 grad                          |
| Normă pentru filet                    | DIN 13                           |
| Forma conului de atac                 | C                                |
| Coadă tip                             | Coadă cilindrică cu h9           |
| Răcire interioară                     | nu                               |
| Utilizare la tipul de găurire         | până la 1,5×D la gaură străpunsă |
| Utilizare la tipul de găurire         | Până la 1,5×D la gaură înfundată |

|                        |   |
|------------------------|---|
| Direcție de tăiere     | pe dreapta                                      |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat           | fără  |
| Tip produs             | Tarod   |