

**Garant****Tarod de mașină pentru găuri înfundate și străpunse, neacoperită, MF: M108X1****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 130020 M108X1 |
| GTIN               | 4062406027209 |
| Clasa articolului  | 10N           |

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 35 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Adâncimea filetului             | 162 mm     |
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 56 mm      |
| Lungimea totală L               | 180 mm     |
| Standard                        | DIN 2184   |
| Număr caneluri de pretensionare | 12         |
| Ø Filet                         | 108 mm     |
| Materialul sculei               | HSS        |
| Pătrat coadă □                  | 44 mm      |
| Număr de dinți Z                | 12         |
| Clasa de toleranță              | ISO 1 4H   |
| Clasa de toleranță              | ISO 1X 4HX |
| Clasa de toleranță              | ISO 2 6H   |
| Clasa de toleranță              | ISO 2X 6HX |

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Clasa de toleranță            | 6H +0,05  |
| Clasa de toleranță            | 6H +0,20  |
| Clasa de toleranță            | ISO 3 6G  |
| Clasa de toleranță            | ISO 3X 6GX                                      |
| Clasa de toleranță            | 7H  |
| Clasa de toleranță            | 7HX   |
| Clasa de toleranță            | 7G  |
| Clasa de toleranță            | 7GX   |
| Clasa de toleranță            | 6H +0,10  |
| Ø găurii de centrare          | 107 mm  |
| Pas filet                     | 1 mm  |
| Tip de filet                  | M   |
| Dimensiunea filetului         | M108×1  |
| Strat de acoperire            | neacoperită                                     |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad   |
| Normă pentru filet            | DIN 13  |
| Forma conului de atac         | C   |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                          |
| Răcire interioară             | nu  |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 1,5×D la gaură străpunsă                |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 1,5×D la gaură înfundată                |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                      |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat                  | fără  |
| Tip produs                    | Tarod   |