

**Garant****Tarod de mașină pentru găuri străpuse și înfundate cu filet pe stânga, TiN, MF: M102X1****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 130026 M102X1 |
| GTIN               | 4062406033736 |
| Clasa articolului  | 10N           |

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Pas filet                       | 1 mm       |
| Număr de dinți Z                | 12         |
| Adâncimea filetului             | 153 mm     |
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 56 mm      |
| Materialul sculei               | HSS        |
| Număr caneluri de pretensionare | 12         |
| Lungimea totală L               | 180 mm     |
| Ø găurii de centrare            | 101 mm     |
| Ø Filet                         | 102 mm     |
| Standard                        | DIN 2184   |
| Clasa de toleranță              | ISO 1 4H   |
| Clasa de toleranță              | ISO 1X 4HX |
| Clasa de toleranță              | ISO 2 6H   |

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Clasa de toleranță                    | ISO 2X 6HX                                      |
| Clasa de toleranță                    | 6H +0,20  |
| Clasa de toleranță                    | ISO 3 6G  |
| Clasa de toleranță                    | ISO 3X 6GX                                      |
| Clasa de toleranță                    | 7H  |
| Clasa de toleranță                    | 7HX   |
| Clasa de toleranță                    | 7G  |
| Clasa de toleranță                    | 7GX   |
| Clasa de toleranță                    | 6H +0,05  |
| Clasa de toleranță                    | 6H +0,10  |
| Pătrat coadă <input type="checkbox"/> | 44 mm   |
| Tip de filet                          | MF-LH   |
| Dimensiunea filetului                 | M102×1  |
| Strat de acoperire                    | TiN   |
| Unghi al flancurilor                  | 60 grad   |
| Normă pentru filet                    | DIN 13  |
| Forma conului de atac                 | C   |
| Coadă tip                             | Coadă cilindrică cu h9                          |
| Răcire interioară                     | nu  |
| Utilizare la tipul de găurire         | până la 1,5×D la gaură străpunsă                |
| Utilizare la tipul de găurire         | Până la 1,5×D la gaură înfundată                |
| Direcție de tăiere                    | pe stânga                                       |
| Tipul uneltei cu filet                | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat                          | fără  |
| Tip produs                            | Tarod   |