

Garant**Tarod de mașină pentru găuri înfundate și străpunse, TiN, MF: M108X2****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 130025 M108X2 |
| GTIN | 4062406031664 |
| Clasa articolului | 10N |

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|------------|
| Pătrat coadă □ | 44 mm |
| Lungimea totală L | 180 mm |
| Număr de dinți Z | 12 |
| Materialul sculei | HSS |
| Număr caneluri de pretensionare | 12 |
| Standard | DIN 2184 |
| Pas filet | 2 mm |
| Ø Filet | 108 mm |
| Ø găurii de centrare | 106 mm |
| Clasa de toleranță | ISO 1 4H |
| Clasa de toleranță | ISO 1X 4HX |
| Clasa de toleranță | ISO 2 6H |
| Clasa de toleranță | ISO 2X 6HX |

| | |
|-------------------------------|---|
| Clasa de toleranță | 6H +0,20 |
| Clasa de toleranță | ISO 3 6G |
| Clasa de toleranță | ISO 3X 6GX |
| Clasa de toleranță | 7H |
| Clasa de toleranță | 7HX |
| Clasa de toleranță | 7G |
| Clasa de toleranță | 7GX |
| Clasa de toleranță | 6H +0,05 |
| Clasa de toleranță | 6H +0,10 |
| Ø cozii D _s | 56 mm |
| Adâncimea filetului | 162 mm |
| Tip de filet | M |
| Dimensiunea filetului | M108×2 |
| Strat de acoperire | TiN |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Normă pentru filet | DIN 13 |
| Forma conului de atac | C |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 1,5×D la gaură străpunsă |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 1,5×D la gaură înfundată |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Tarod |