

**Garant****Tarod de mașină pentru găuri înfundate și străpunse, TiN, MF: M65X1,5****Date comandă**

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Numărul de comandă | 130025 M65X1,5 |
| GTIN               | 4062406030353  |
| Clasa articolului  | 10N            |

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

|                     |            |
|---------------------|------------|
| Materialul sculei   | HSS        |
| Adâncimea filetului | 97,5 mm    |
| Număr de dinți Z    | 6          |
| Clasa de toleranță  | ISO 1 4H   |
| Clasa de toleranță  | ISO 1X 4HX |
| Clasa de toleranță  | ISO 2 6H   |
| Clasa de toleranță  | ISO 2X 6HX |
| Clasa de toleranță  | 6H +0,20   |
| Clasa de toleranță  | ISO 3 6G   |
| Clasa de toleranță  | ISO 3X 6GX |
| Clasa de toleranță  | 7H         |
| Clasa de toleranță  | 7HX        |
| Clasa de toleranță  | 7G         |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Clasa de toleranță              | 7GX   |
| Clasa de toleranță              | 6H +0,05  |
| Clasa de toleranță              | 6H +0,10  |
| Ø Filet                         | 65 mm   |
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 50 mm   |
| Pătrat coadă □                  | 39 mm   |
| Număr caneluri de pretensionare | 6   |
| Lungimea totală L               | 160 mm  |
| Pas filet                       | 1,5 mm  |
| Standard                        | DIN 2184  |
| Ø găurii de centrare            | 63,5 mm   |
| Tip de filet                    | M   |
| Dimensiunea filetului           | M65×1,5   |
| Strat de acoperire              | TiN   |
| Unghi al flancurilor            | 60 grad   |
| Normă pentru filet              | DIN 13  |
| Forma conului de atac           | C   |
| Coadă tip                       | Coadă cilindrică cu h9                          |
| Răcire interioară               | nu  |
| Utilizare la tipul de găurire   | până la 1,5×D la gaură străpunsă                |
| Utilizare la tipul de găurire   | Până la 1,5×D la gaură înfundată                |
| Direcție de tăiere              | pe dreapta                                      |
| Tipul uneltei cu filet          | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat                    | fără  |
| Tip produs                      | Tarod   |