

**Garant****Tarod de mașină pentru găuri înfundate și străpunse, TiN, MF: M110X0,75****Date comandă**

Numărul de comandă	130025 M110X0,75
GTIN	4062406031695
Clasa articolului	10N

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

Pătrat coadă □	44 mm
Ø găurii de centrare	109,25 mm
Adâncimea filetului	165 mm
Ø Filet	110 mm
Clasa de toleranță	ISO 1 4H
Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Clasa de toleranță	7H
Clasa de toleranță	7HX

Clasa de toleranță	7G
Clasa de toleranță	7GX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,10
Standard	DIN 2184
Număr de dinți Z	12
Lungimea totală L	180 mm
Materialul sculei	HSS
Număr caneluri de pretensionare	12
Pas filet	0,75 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	56 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M110×0,75
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 1,5×D la gaură străpunsă
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod