

**Garant****Tarod de mașină pentru găuri înfundate și străpunse, TiN, MF: M95X6****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 130025 M95X6  |
| GTIN               | 4062406031367 |
| Clasa articolului  | 10N           |

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Adâncimea filetului             | 142,5 mm   |
| Pas filet                       | 6 mm       |
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 56 mm      |
| Materialul sculei               | HSS        |
| Număr caneluri de pretensionare | 10         |
| Clasa de toleranță              | ISO 1 4H   |
| Clasa de toleranță              | ISO 1X 4HX |
| Clasa de toleranță              | ISO 2 6H   |
| Clasa de toleranță              | ISO 2X 6HX |
| Clasa de toleranță              | 6H +0,20   |
| Clasa de toleranță              | ISO 3 6G   |
| Clasa de toleranță              | ISO 3X 6GX |
| Clasa de toleranță              | 7H         |

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Clasa de toleranță            | 7HX   |
| Clasa de toleranță            | 7G  |
| Clasa de toleranță            | 7GX   |
| Clasa de toleranță            | 6H +0,05  |
| Clasa de toleranță            | 6H +0,10  |
| Standard                      | DIN 2184  |
| Ø găurii de centrare          | 89 mm   |
| Număr de dinți Z              | 10  |
| Lungimea totală L             | 180 mm  |
| Pătrat coadă □                | 44 mm   |
| Ø Filet                       | 95 mm   |
| Tip de filet                  | M   |
| Dimensiunea filetului         | M95×6   |
| Strat de acoperire            | TiN   |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad   |
| Normă pentru filet            | DIN 13  |
| Forma conului de atac         | C   |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                          |
| Răcire interioară             | nu  |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 1,5×D la gaură străpunsă                |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 1,5×D la gaură înfundată                |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                      |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat                  | fără  |
| Tip produs                    | Tarod   |