

**Garant****Tarozi de mașină pentru găuri înfundate, TiN, MF: M18X2****Date comandă**

Numărul de comandă	130015 M18X2
GTIN	4062406019365
Clasa articolului	10N

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 2 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

Adâncimea filetului	45 mm
Standard	DIN 376
Ø găurii de centrare	16 mm
Pas filet	2 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	14 mm
Clasa de toleranță	ISO 1 4H
Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX

Clasa de toleranță	7H
Clasa de toleranță	7HX
Clasa de toleranță	7G
Clasa de toleranță	7GX
Clasa de toleranță	6H +0,10
Număr de dinți Z	3
Pătrat coadă □	11 mm
Lungimea totală L	125 mm
Ø Filet	18 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Materialul sculei	HSS E
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M18×2
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod