

Garant**Tarozi de mașină pentru găuri înfundate, TiN, MF: M16X1,75****Date comandă**

Numărul de comandă	130015 M16X1,75
GTIN	4062406019198
Clasa articolului	10N

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 2 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

Descriere tehnică

Standard	DIN 376
Număr de dinți Z	3
Adâncimea filetului	40 mm
Ø Filet	16 mm
Lungimea totală L	110 mm
Ø cozii D _s	12 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø găurii de centrare	14,25 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Pas filet	1,75 mm
Materialul sculei	HSS E
Clasa de toleranță	ISO 1 4H
Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX

Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Clasa de toleranță	7H
Clasa de toleranță	7HX
Clasa de toleranță	7G
Clasa de toleranță	7GX
Clasa de toleranță	6H +0,10
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M16×1,75
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod