

Garant**Tarozi de mașină pentru găuri înfundate, TiN, MF: M18X0,75****Date comandă**

Numărul de comandă	130015 M18X0,75
GTIN	4062406019310
Clasa articolului	10N

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 2 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	17,25 mm
Clasa de toleranță	ISO 1 4H
Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Clasa de toleranță	7H
Clasa de toleranță	7HX
Clasa de toleranță	7G
Clasa de toleranță	7GX

Clasa de toleranță	6H +0,10
Ø Filet	18 mm
Pătrat coadă □	11 mm
Lungimea totală L	125 mm
Număr de dinți Z	3
Adâncimea filetului	45 mm
Standard	DIN 376
Materialul sculei	HSS E
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø cozii D _s	14 mm
Pas filet	0,75 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M18x0,75
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod