

**Garant****Tarozi de mașină pentru găuri înfundate, TiN, MF: M33X0,75****Date comandă**

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Numărul de comandă | 130015 M33X0,75 |
| GTIN               | 4062406020507   |
| Clasa articolului  | 10N             |

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Număr caneluri de pretensionare | 4          |
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 25 mm      |
| Pas filet                       | 0,75 mm    |
| Număr de dinți Z                | 4          |
| Lungimea totală L               | 180 mm     |
| Ø Filet                         | 33 mm      |
| Adâncimea filetului             | 82,5 mm    |
| Clasa de toleranță              | ISO 1 4H   |
| Clasa de toleranță              | ISO 1X 4HX |
| Clasa de toleranță              | ISO 2 6H   |
| Clasa de toleranță              | ISO 2X 6HX |
| Clasa de toleranță              | 6H +0,05   |
| Clasa de toleranță              | 6H +0,20   |

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Clasa de toleranță            | ISO 3 6G  |
| Clasa de toleranță            | ISO 3X 6GX                                      |
| Clasa de toleranță            | 7H  |
| Clasa de toleranță            | 7HX   |
| Clasa de toleranță            | 7G  |
| Clasa de toleranță            | 7GX   |
| Clasa de toleranță            | 6H +0,10  |
| Standard                      | DIN 376   |
| Ø găurii de centrare          | 32,25 mm  |
| Materialul sculei             | HSS E   |
| Pătrat coadă □                | 20 mm   |
| Tip de filet                  | M   |
| Dimensiunea filetului         | M33×0,75  |
| Strat de acoperire            | TiN   |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad   |
| Normă pentru filet            | DIN 13  |
| Forma conului de atac         | C   |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                          |
| Răcire interioară             | nu  |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 2×D la gaură înfundată                  |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                      |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat                  | fără  |
| Tip produs                    | Tarod   |