

Garant**Tarozi de mașină pentru găuri înfundate, TiN, MF: M48X2****Date comandă**

Numărul de comandă	130015 M48X2
GTIN	4062406021474
Clasa articolului	10N

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice
Comandă minimă: 1 bucată
Execuție specială - este exclusă returnarea
Tip de filet: M
Materialul sculei: HSS E
Standard: DIN 376
Clasa de toleranță: ISO 1 4H
Clasa de toleranță: ISO 1X 4HX
Clasa de toleranță: ISO 2 6H
Pas filet: 2 mm
Lungimea totală L: 250 mm
Ø cozii D_c: 36 mm
Pătrat coadă □: 29 mm
Ø găurii de centrare: 46 mm

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	46 mm
Adâncimea filetelui	120 mm
Materialul sculei	HSS E
Număr caneluri de pretensionare	4
Pătrat coadă □	29 mm
Standard	DIN 376

Lungimea totală L	250 mm
Număr de dinți Z	4
Ø cozii D _s	36 mm
Ø Filet	48 mm
Clasa de toleranță	ISO 1 4H
Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Clasa de toleranță	7H
Clasa de toleranță	7HX
Clasa de toleranță	7G
Clasa de toleranță	7GX
Clasa de toleranță	6H +0,10
Pas filet	2 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M48×2
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională

Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod