

**Garant****Tarozi de mașină pentru găuri înfundate, TiN, MF: M50X0,75****Date comandă**

Numărul de comandă	130015 M50X0,75
GTIN	4062406021566
Clasa articolului	10N

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

Adâncimea filetelui	125 mm
Clasa de toleranță	ISO 1 4H
Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Clasa de toleranță	7H
Clasa de toleranță	7HX
Clasa de toleranță	7G
Clasa de toleranță	7GX

Clasa de toleranță	6H +0,10
Pătrat coadă □	32 mm
Pas filet	0,75 mm
Număr de dinți Z	4
Lungimea totală L	250 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	40 mm
Ø găurii de centrare	49,25 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Standard	DIN 376
Materialul sculei	HSS E
Ø Filet	50 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M50×0,75
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod