

Garant**Tarozi de mașină pentru găuri înfundate, TiN, MF: M50X1****Date comandă**

Numărul de comandă	130015 M50X1
GTIN	4062406021573
Clasa articolului	10N

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 376

Clasa de toleranță: ISO 1 4H

Clasa de toleranță: ISO 1X 4HX

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1 mm

Lungimea totală L: 250 mm

Ø cozii D_s: 40 mm

Pătrat coadă □: 32 mm

Ø găurii de centrare: 49 mm

Descriere tehnică

Ø cozii D _s	40 mm
Materialul sculei	HSS E
Lungimea totală L	250 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Pătrat coadă □	32 mm
Clasa de toleranță	ISO 1 4H

Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Clasa de toleranță	7H
Clasa de toleranță	7HX
Clasa de toleranță	7G
Clasa de toleranță	7GX
Clasa de toleranță	6H +0,10
Ø Filet	50 mm
Adâncimea filetului	125 mm
Ø găurii de centrare	49 mm
Pas filet	1 mm
Număr de dinți Z	4
Standard	DIN 376
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M50×1
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională

Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod