

**Garant****Tarozi de mașină pentru găuri înfundate, TiN, MF: M50X3****Date comandă**

Numărul de comandă	130015 M50X3
GTIN	4062406021603
Clasa articolului	10N

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice  
Comandă minimă: 1 bucată  
Execuție specială - este exclusă returnarea  
Tip de filet: M  
Materialul sculei: HSS E  
Standard: DIN 376  
Clasa de toleranță: ISO 1 4H  
Clasa de toleranță: ISO 1X 4HX  
Clasa de toleranță: ISO 2 6H  
Pas filet: 3 mm  
Lungimea totală L: 250 mm  
Ø cozii D<sub>s</sub>: 40 mm  
Pătrat coadă □: 32 mm  
Ø găurii de centrare: 47 mm

**Descriere tehnică**

Ø Filet	50 mm
Ø găurii de centrare	47 mm
Materialul sculei	HSS E
Lungimea totală L	250 mm
Adâncimea filetului	125 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	40 mm

Pas filet	3 mm
Standard	DIN 376
Clasa de toleranță	ISO 1 4H
Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Clasa de toleranță	7H
Clasa de toleranță	7HX
Clasa de toleranță	7G
Clasa de toleranță	7GX
Clasa de toleranță	6H +0,10
Pătrat coadă <input type="checkbox"/>	32 mm
Număr de dinți Z	4
Număr caneluri de pretensionare	4
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M50×3
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională

Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod