

Garant**Tarod de mașină pentru găuri înfundate cu filet pe stânga, TiN, MF: M10X1,25****Date comandă**

Numărul de comandă	130016 M10X1,25
GTIN	4062406022358
Clasa articolului	10N

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 3 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

Descriere tehnică

Adâncimea filetului	25 mm
Standard	DIN 371
Lungimea totală L	100 mm
Clasa de toleranță	ISO 1 4H
Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Clasa de toleranță	7H
Clasa de toleranță	7HX

Clasa de toleranță	7G
Clasa de toleranță	7GX
Clasa de toleranță	6H +0,10
Pas filet	1,25 mm
Număr de dinți Z	3
Ø cozii D _s	10 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	10 mm
Ø găurii de centrare	8,75 mm
Materialul sculei	HSS E
Pătrat coadă □	8 mm
Tip de filet	MF-LH
Dimensiunea filetului	M10×1,25
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod