

Garant**Tarozi de mașină pentru găuri străpunse, neacoperită, Tip: NO.12-36****Date comandă**

| | |
|--------------------|-----------------|
| Numărul de comandă | 130030 NO.12-36 |
| GTIN | 4062406034481 |
| Clasa articolului | 10N |

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 35 de zile calendaristice

Comandă minimă: 3 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------------|----------|
| Pătrat coadă <input type="checkbox"/> | 4,9 mm |
| Standard | DIN 371 |
| Materialul sculei | HSS E |
| Ø cozii D _s | 6 mm |
| Ø găurii de centrare | 4,8 mm |
| Număr caneluri de pretensionare | 3 |
| Ø Filet | 5,49 mm |
| Pas filet | 0,706 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Lungimea totală L | 80 mm |
| Adâncimea filetului | 16,47 mm |
| Pasi/inch | 36 |
| Tip de filet | UNS |

| | |
|-------------------------------|---|
| Dimensiunea filetelui | 12-36 UNS |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Normă pentru filet | ASME B1.1 |
| Clasa de toleranță | 2B +0,10 |
| Clasa de toleranță | 2B +0,20 |
| Clasa de toleranță | 2B |
| Clasa de toleranță | 1B |
| Clasa de toleranță | 2B +0,05 |
| Clasa de toleranță | 3B |
| Forma conului de atac | B |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3×D la gaură străpunsă |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Tarod |