

Garant**Tarozi de mașină pentru găuri străpunse, neacoperită, Tip: NO.3-48****Date comandă**

| | |
|--------------------|----------------|
| Numărul de comandă | 130030 NO.3-48 |
| GTIN | 4062406000196 |
| Clasa articolului | 10N |

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 91 de zile calendaristice

Comandă minimă: 25 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

Tip de filet: UNC

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 371

Pasi/inch: 48

Ø Filet: 2,52 mm

Lungimea totală L: 50 mm

Ø cozii D_s: 2,8 mm

Pătrat coadă □: 2,1 mm

Ø găurii de centrare: 2,05 mm

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|---------|
| Materialul sculei | HSS E |
| Lungimea totală L | 50 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Număr caneluri de pretensionare | 3 |
| Ø Filet | 2,52 mm |
| Ø găurii de centrare | 2,05 mm |
| Adâncimea filetului | 7,56 mm |

| | |
|-------------------------------|---|
| Ø cozii D _s | 2,8 mm |
| Pas filet | 0,529 mm |
| Pătrat coadă □ | 2,1 mm |
| Pasi/inch | 48 |
| Standard | DIN 371 |
| Tip de filet | UNC |
| Dimensiunea filetului | 3-48 UNC |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Normă pentru filet | ASME B1.1 |
| Clasa de toleranță | 2B +0,10 |
| Clasa de toleranță | 2B +0,20 |
| Clasa de toleranță | 2B |
| Clasa de toleranță | 1B |
| Clasa de toleranță | 2B +0,05 |
| Clasa de toleranță | 3B |
| Forma conului de atac | B |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3×D la gaură străpunsă |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Tarod |