

**Garant****Tarod de mașină pentru găuri străpunse cu filet pe stânga, TiN, Tip: NO.10-56****Date comandă**

Numărul de comandă	130036 NO.10-56
GTIN	4062406041106
Clasa articolului	10N

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 3 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

**Descriere tehnică**

Materialul sculei	HSS E
Ø găurii de centrare	4,39 mm
Pas filet	0,454 mm
Ø Filet	4,83 mm
Adâncimea filetului	14,49 mm
Pasi/inch	56
Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Lungimea totală L	70 mm
Standard	DIN 371
Pătrat coadă □	4,9 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Tip de filet	UNS-LH

Dimensiunea filetelui	10-56 UNS LH
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	ASME B1.1
Clasa de toleranță	2B +0,10
Clasa de toleranță	2B +0,20
Clasa de toleranță	2B
Clasa de toleranță	1B
Clasa de toleranță	2B +0,05
Clasa de toleranță	3B
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod