

**Garant****Tarod de mașină pentru găuri străpunse cu filet pe stânga, TiN, Tip: 1.15/16-12****Date comandă**

Numărul de comandă	130036 1.15/16-12
GTIN	4062406043100
Clasa articolului	10N

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice  
Comandă minimă: 1 bucată  
Execuție specială - este exclusă returnarea  
Tip de filet: UN-LH  
Materialul sculei: HSS E  
Standard: DIN 376  
Pasi/inch: 12  
Ø Filet: 49,212 mm  
Lungimea totală L: 250 mm  
Ø cozii D<sub>s</sub>: 40 mm  
Pătrat coadă □: 32 mm  
Ø găurii de centrare: 47,2 mm

**Descriere tehnică**

Ø Filet	49,212 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	40 mm
Pas filet	2,117 mm
Materialul sculei	HSS E
Lungimea totală L	250 mm
Număr de dinți Z	4
Ø găurii de centrare	47,2 mm

Adâncimea filetului	98,4 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Pasi/inch	12
Pătrat coadă □	32 mm
Standard	DIN 376
Tip de filet	UN-LH
Dimensiunea filetului	1.15/16-12 UN LH
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	ASME B1.1
Clasa de toleranță	2B +0,10
Clasa de toleranță	2B +0,20
Clasa de toleranță	2B
Clasa de toleranță	1B
Clasa de toleranță	2B +0,05
Clasa de toleranță	3B
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod