

Garant**Tarod de mașină pentru găuri străpunse cu filet pe stânga, TiN, Tip: NO.12-56****Date comandă**

Numărul de comandă	130036 NO.12-56
GTIN	4062406041175
Clasa articolului	10N

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 3 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

Descriere tehnică

Adâncimea filetului	16,47 mm
Lungimea totală L	80 mm
Materialul sculei	HSS E
Număr de dinți Z	3
Ø Filet	5,49 mm
Standard	DIN 371
Pătrat coadă □	4,9 mm
Pas filet	0,454 mm
Ø cozii D _s	6 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø găurii de centrare	5,05 mm
Pasi/inch	56
Tip de filet	UNS-LH

Dimensiunea filetelui	12-56 UNS LH
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	ASME B1.1
Clasa de toleranță	2B +0,10
Clasa de toleranță	2B +0,20
Clasa de toleranță	2B
Clasa de toleranță	1B
Clasa de toleranță	2B +0,05
Clasa de toleranță	3B
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod