

Garant**Tarozi de mașină pentru găuri înfundate, neacoperită, Tip: NO.10-56****Date comandă**

| | |
|--------------------|-----------------|
| Numărul de comandă | 130040 NO.10-56 |
| GTIN | 4062406043346 |
| Clasa articolului | 10N |

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 35 de zile calendaristice

Comandă minimă: 3 bucăți

Execuție specială - este exclusă returnarea

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|----------|
| Lungimea totală L | 70 mm |
| Număr caneluri de pretensionare | 3 |
| Ø găurii de centrare | 4,39 mm |
| Standard | DIN 371 |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Ø cozii D _s | 6 mm |
| Pas filet | 0,454 mm |
| Adâncimea filetului | 12,1 mm |
| Materialul sculei | HSS E |
| Ø Filet | 4,826 mm |
| Pasi/inch | 56 |
| Pătrat coadă □ | 4,9 mm |
| Tip de filet | UNS |

| | |
|-------------------------------|---|
| Dimensiunea filetelui | 10-56 UNS |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Normă pentru filet | ASME B1.1 |
| Clasa de toleranță | 2B +0,10 |
| Clasa de toleranță | 2B +0,20 |
| Clasa de toleranță | 2B |
| Clasa de toleranță | 1B |
| Clasa de toleranță | 2B +0,05 |
| Clasa de toleranță | 3B |
| Forma conului de atac | C |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 2xD la gaură înfundată |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Tarod |