

Garant**Tarod de mașină pentru găuri înfundate cu filet pe stânga, TiN, Tip: 1.5/16-20****Date comandă**

| | |
|--------------------|------------------|
| Numărul de comandă | 130046 1.5/16-20 |
| GTIN | 4062406051402 |
| Clasa articolului | 10N |

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|-----------|
| Standard | DIN 376 |
| Pas filet | 1,27 mm |
| Adâncimea filetului | 83,3 mm |
| Ø cozii D _s | 28 mm |
| Număr de dinți Z | 4 |
| Număr caneluri de pretensionare | 4 |
| Lungimea totală L | 200 mm |
| Materialul sculei | HSS E |
| Ø găurii de centrare | 32,15 mm |
| Pasi/inch | 20 |
| Ø Filet | 33,338 mm |
| Pătrat coadă □ | 22 mm |
| Tip de filet | UN-LH |

| | |
|-------------------------------|---|
| Dimensiunea filetelui | 1.5/16-20 UN LH |
| Strat de acoperire | TiN |
| Normă pentru filet | ASME B1.1 |
| Clasa de toleranță | 2B +0,10 |
| Clasa de toleranță | 2B +0,20 |
| Clasa de toleranță | 2B |
| Clasa de toleranță | 1B |
| Clasa de toleranță | 2B +0,05 |
| Clasa de toleranță | 3B |
| Forma conului de atac | C |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 2xD la gaură înfundată |
| Direcție de tăiere | pe stânga |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Tarod |