

Garant**Tarod de mașină pentru găuri înfundate și străpunse, neacoperită, Tip: 2.5/8-20****Date comandă**

| | |
|--------------------|-----------------|
| Numărul de comandă | 130050 2.5/8-20 |
| GTIN | 4062406052430 |
| Clasa articolului | 10N |

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 35 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|-------------|
| Ø cozii D _s | 50 mm |
| Număr de dinți Z | 6 |
| Ø Filet | 66,675 mm |
| Pasi/inch | 20 |
| Materialul sculei | HSS |
| Ø găurii de centrare | 65,47 mm |
| Pas filet | 1,27 mm |
| Număr caneluri de pretensionare | 6 |
| Adâncimea filetului | 100 mm |
| Lungimea totală L | 160 mm |
| Pătrat coadă □ | 39 mm |
| Tip de filet | UN |
| Dimensiunea filetului | 2.5/8-20 UN |

| | |
|-------------------------------|---|
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Normă pentru filet | ASME B1.1 |
| Clasa de toleranță | 2B +0,10 |
| Clasa de toleranță | 2B +0,20 |
| Clasa de toleranță | 2B |
| Clasa de toleranță | 1B |
| Clasa de toleranță | 2B +0,05 |
| Clasa de toleranță | 3B |
| Forma conului de atac | C |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 1,5×D la gaură înfundată și gaură străpunsă |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Tarod |