

Garant**Tarod de mașină pentru găuri înfundate și străpunse, neacoperită, Tip: 2.7/8-16****Date comandă**

Numărul de comandă	130050 2.7/8-16
GTIN	4062406052560
Clasa articolului	10N

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 35 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

Descriere tehnică

Lungimea totală L	160 mm
Număr caneluri de pretensionare	8
Pas filet	1,588 mm
Ø găurii de centrare	71,5 mm
Pătrat coadă □	39 mm
Pasi/inch	16
Număr de dinți Z	8
Ø cozii D _s	50 mm
Materialul sculei	HSS
Adâncimea filetului	109,54 mm
Ø Filet	73,025 mm
Tip de filet	UN
Dimensiunea filetului	2.7/8-16 UN

Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	ASME B1.1
Clasa de toleranță	2B +0,10
Clasa de toleranță	2B +0,20
Clasa de toleranță	2B
Clasa de toleranță	1B
Clasa de toleranță	2B +0,05
Clasa de toleranță	3B
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5×D la gaură înfundată și gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod