

Garant**Tarod de mașină pentru găuri înfundate și străpunse, neacoperită, Tip: 4.7/8-12****Date comandă**

Numărul de comandă	130050 4.7/8-12
GTIN	4062406053246
Clasa articolului	10N

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 35 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	12
Pasi/inch	12
Pas filet	2,117 mm
Ø cozii D _s	56 mm
Materialul sculei	HSS
Ø găurii de centrare	121,7 mm
Pătrat coadă □	44 mm
Adâncimea filetului	185,7 mm
Număr caneluri de pretensionare	12
Ø Filet	123,8 mm
Lungimea totală L	180 mm
Tip de filet	UN
Dimensiunea filetului	4.7/8-12 UN

Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	ASME B1.1
Clasa de toleranță	2B +0,10
Clasa de toleranță	2B +0,20
Clasa de toleranță	2B
Clasa de toleranță	1B
Clasa de toleranță	2B +0,05
Clasa de toleranță	3B
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5×D la gaură înfundată și gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod