

Garant**Burghiu elicoidal HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 3,3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	114620 3,3
GTIN	4045197023612
Clasa articolului	11B

Descriere**Execuție:**

Dimensiuni similare DIN 338.

Coadă conform DIN 1835A.

Burghiu elicoidal HPC performant pentru materiale din aliaj de calitate și foarte rezistente.

Foarte stabil datorită **miezului întărit și profilului parabolic al canalului pentru așchii**. Vârf cu corectarea unghiului de înclinare. Concentricitate precisă pentru găuriri exacte.

Cu vârf de forma S.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descriere tehnică

Avans f în oțel < 900 N/mm ²	0,03 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L _c	36 mm
Ø nominal D _c	3,3 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii D _s	4 mm
Lungimea totală L	68 mm
Standard	DIN 338
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	31,1 mm
Unghiul la vârf	130 grad

Coadă tip	DIN 1835 A cu h6
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS E PM
Unghiul elicei	38 grad
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	indicat în anumite condiții	70 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	60 m/min	N
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	50 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	12 m/min	S
GG(G)	recomandat	50 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	60 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		