

Garant**Tarod de mașină pentru găuri străpunse și înfundate cu filet pe stânga, TiN,
Tip: 3.3/8-16****Date comandă**

Numărul de comandă	130056 3.3/8-16
GTIN	4062406056162
Clasa articolului	10N

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice
Comandă minimă: 1 bucată
Execuție specială - este exclusă returnarea
Tip de filet: UN-LH
Materialul sculei: HSS
Pasi/inch: 16
Ø Filet: 85,725 mm
Lungimea totală L: 160 mm
Ø cozii D_s: 50 mm
Pătrat coadă □: 39 mm
Ø găurii de centrare: 84,2 mm

Descriere tehnică

Număr caneluri de pretensionare	10
Ø cozii D _s	50 mm
Pas filet	1,588 mm
Număr de dinți Z	10
Adâncimea filetului	128,59 mm
Lungimea totală L	160 mm
Ø Filet	85,725 mm

Materialul sculei	HSS
Pătrat coadă <input type="checkbox"/>	39 mm
Ø găurii de centrare	84,2 mm
Pasi/inch	16
Tip de filet	UN-LH
Dimensiunea filetelui	3.3/8-16 UN LH
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	ASME B1.1
Clasa de toleranță	2B +0,10
Clasa de toleranță	2B +0,20
Clasa de toleranță	2B
Clasa de toleranță	1B
Clasa de toleranță	2B +0,05
Clasa de toleranță	3B
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5×D la gaură înfundată și gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod