

**Garant****Tarod de mașină pentru găuri străpuse și înfundate cu filet pe stânga, TiN,  
Tip: 4.1/4-16****Date comandă**

Numărul de comandă	130056 4.1/4-16
GTIN	4062406056469
Clasa articolului	10N

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice  
Comandă minimă: 1 bucată  
Execuție specială - este exclusă returnarea  
Tip de filet: UN-LH  
Materialul sculei: HSS  
Pasi/inch: 16  
Ø Filet: 107,95 mm  
Lungimea totală L: 180 mm  
Ø cozii D<sub>s</sub>: 56 mm  
Pătrat coadă □: 44 mm  
Ø găurii de centrare: 106,45 mm

**Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	106,45 mm
Materialul sculei	HSS
Ø cozii D <sub>s</sub>	56 mm
Număr de dinți Z	12
Număr caneluri de pretensionare	12
Pătrat coadă □	44 mm
Pasi/inch	16

Lungimea totală L	180 mm
Pas filet	1,588 mm
Adâncimea filetului	161,925 mm
Ø Filet	107,95 mm
Tip de filet	UN-LH
Dimensiunea filetului	4.1/4-16 UN LH
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	ASME B1.1
Clasa de toleranță	2B +0,10
Clasa de toleranță	2B +0,20
Clasa de toleranță	2B
Clasa de toleranță	1B
Clasa de toleranță	2B +0,05
Clasa de toleranță	3B
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5×D la gaură înfundată și gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod