

Garant**Tarod de mașină pentru găuri străpunse și înfundate cu filet pe stânga, TiN,
Tip: 4-4****Date comandă**

Numărul de comandă	130056 4-4
GTIN	4062406056438
Clasa articolului	10N

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

Tip de filet: UNC-LH

Materialul sculei: HSS

Pasi/inch: 4

Ø Filet: 101,6 mm

Lungimea totală L: 180 mm

Ø cozii D_s: 56 mm

Pătrat coadă □: 44 mm

Ø găurii de centrare: 95,11 mm

Descriere tehnică

Pătrat coadă □	44 mm
Ø Filet	101,6 mm
Pas filet	6,35 mm
Pasi/inch	4
Număr de dinți Z	12
Materialul sculei	HSS
Număr caneluri de pretensionare	12

Lungimea totală L	180 mm
Ø cozii D _s	56 mm
Ø găurii de centrare	95,11 mm
Adâncimea filetului	152,4 mm
Tip de filet	UNC-LH
Dimensiunea filetului	4-4 UNC LH
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	ASME B1.1
Clasa de toleranță	2B +0,10
Clasa de toleranță	2B +0,20
Clasa de toleranță	2B
Clasa de toleranță	1B
Clasa de toleranță	2B +0,05
Clasa de toleranță	3B
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5×D la gaură înfundată și gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod