

**Garant****Tarod de mașină pentru găuri străpuse și înfundate cu filet pe stânga, TiN,  
Tip: 4.1/8-16****Date comandă**

Numărul de comandă	130056 4.1/8-16
GTIN	4062406056445
Clasa articolului	10N

**Descriere****Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

Tip de filet: UN-LH

Materialul sculei: HSS

Pasi/inch: 16

Ø Filet: 104,8 mm

Lungimea totală L: 180 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 56 mm

Pătrat coadă □: 44 mm

Ø găurii de centrare: 103,3 mm

**Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	103,3 mm
Ø Filet	104,8 mm
Pasi/inch	16
Ø cozii D <sub>s</sub>	56 mm
Număr de dinți Z	12
Pas filet	1,588 mm
Lungimea totală L	180 mm

Materialul sculei	HSS
Număr caneluri de pretensionare	12
Pătrat coadă □	44 mm
Adâncimea filetului	157,16 mm
Tip de filet	UN-LH
Dimensiunea filetului	4.1/8-16 UN LH
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	ASME B1.1
Clasa de toleranță	2B +0,10
Clasa de toleranță	2B +0,20
Clasa de toleranță	2B
Clasa de toleranță	1B
Clasa de toleranță	2B +0,05
Clasa de toleranță	3B
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5×D la gaură înfundată și gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod