

Garant**Tarod de mașină pentru găuri străpunse și înfundate cu filet pe stânga, TiN,
Tip: 3.5/8-8****Date comandă**

| | |
|--------------------|----------------|
| Numărul de comandă | 130056 3.5/8-8 |
| GTIN | 4062406056278 |
| Clasa articolului | 10N |

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

Tip de filet: UN-LH

Materialul sculei: HSS

Pasi/inch: 8

Ø Filet: 92,075 mm

Lungimea totală L: 180 mm

Ø cozii D_s: 56 mm

Pătrat coadă □: 44 mm

Ø găurii de centrare: 89 mm

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|-----------|
| Număr caneluri de pretensionare | 10 |
| Ø cozii D _s | 56 mm |
| Număr de dinți Z | 10 |
| Ø Filet | 92,075 mm |
| Pas filet | 3,175 mm |
| Lungimea totală L | 180 mm |
| Adâncimea filetului | 138,11 mm |

| | |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Ø găurii de centrare | 89 mm |
| Pasi/inch | 8 |
| Materialul sculei | HSS |
| Pătrat coadă □ | 44 mm |
| Tip de filet | UN-LH |
| Dimensiunea filetelui | 3.5/8-8 UN LH |
| Strat de acoperire | TiN |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Normă pentru filet | ASME B1.1 |
| Clasa de toleranță | 2B +0,10 |
| Clasa de toleranță | 2B +0,20 |
| Clasa de toleranță | 2B |
| Clasa de toleranță | 1B |
| Clasa de toleranță | 2B +0,05 |
| Clasa de toleranță | 3B |
| Forma conului de atac | C |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 1,5×D la gaură înfundată și gaură străpunsă |
| Direcție de tăiere | pe stânga |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Tarod |