

Garant**Tarod de mașină pentru găuri străpunse și înfundate cu filet pe stânga, TiN,
Tip: 4.1/2-10****Date comandă**

Numărul de comandă	130056 4.1/2-10
GTIN	4062406056551
Clasa articolului	10N

Descriere**Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice

Comandă minimă: 1 bucată

Execuție specială - este exclusă returnarea

Tip de filet: UNS-LH

Materialul sculei: HSS

Pasi/inch: 10

Ø Filet: 114,3 mm

Lungimea totală L: 180 mm

Ø cozii D_s: 56 mm

Pătrat coadă □: 44 mm

Ø găurii de centrare: 112 mm

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	112 mm
Materialul sculei	HSS
Pas filet	2,54 mm
Ø Filet	114,3 mm
Ø cozii D _s	56 mm
Adâncimea filetului	171,45 mm
Pasi/inch	10

Lungimea totală L	180 mm
Număr caneluri de pretensionare	12
Număr de dinți Z	12
Pătrat coadă □	44 mm
Tip de filet	UNS-LH
Dimensiunea filetelui	4.1/2-10 UNS LH
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	ASME B1.1
Clasa de toleranță	2B +0,10
Clasa de toleranță	2B +0,20
Clasa de toleranță	2B
Clasa de toleranță	1B
Clasa de toleranță	2B +0,05
Clasa de toleranță	3B
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5×D la gaură înfundată și gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod