

**Garant****Burghiu elicoidal HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 7mm****Date comandă**

Numărul de comandă	114620 7
GTIN	4045197023797
Clasa articolului	11B

**Descriere****Execuție:**

Dimensiuni similare DIN 338.

Coadă conform DIN 1835A.

**Burghiu elicoidal HPC performant** pentru materiale din aliaj de calitate și foarte rezistente.

Foarte stabil datorită **miezului întărit și profilului parabolic al canalului pentru așchii**. Vârf cu corectarea unghiului de înclinare. Concentricitate precisă pentru găuriri exacte.

Cu vârf de forma S.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descriere tehnică**

Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	69 mm
Număr de dinți Z	2
Ø nominal D <sub>c</sub>	7 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii D <sub>s</sub>	8 mm
Lungimea totală L	113 mm
Standard	DIN 338
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	58,5 mm
Unghiul la vârf	130 grad

Coadă tip	DIN 1835 A cu h6
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS E PM
Unghiul elicei	38 grad
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	indicat în anumite condiții	70 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	60 m/min	N
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	50 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	12 m/min	S
GG(G)	recomandat	50 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	60 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		