

**Garant**
**Tarod de mașină pentru găuri străpunse și înfundate cu filet pe stânga, TiN,  
Tip: 4-10**

**Date comandă**

Numărul de comandă	130056 4-10
GTIN	4062406056414
Clasa articolului	10N

**Descriere**
**Notă:**

Timp de livrare: 49 de zile calendaristice  
 Comandă minimă: 1 bucată  
 Execuție specială - este exclusă returnarea  
 Tip de filet: UNS-LH  
 Materialul sculei: HSS  
 Pasi/inch: 10  
 Ø Filet: 101,6 mm  
 Lungimea totală L: 180 mm  
 Ø cozii D<sub>s</sub>: 56 mm  
 Pătrat coadă □: 44 mm  
 Ø găurii de centrare: 99,3 mm

**Descriere tehnică**

Pasi/inch	10
Număr de dinți Z	12
Ø cozii D <sub>s</sub>	56 mm
Pătrat coadă □	44 mm
Pas filet	2,54 mm
Număr caneluri de pretensionare	12
Lungimea totală L	180 mm

Ø găurii de centrare	99,3 mm
Ø Filet	101,6 mm
Adâncimea filetului	152,4 mm
Materialul sculei	HSS
Tip de filet	UNS-LH
Dimensiunea filetului	4-10 UNS LH
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	ASME B1.1
Clasa de toleranță	2B +0,10
Clasa de toleranță	2B +0,20
Clasa de toleranță	2B
Clasa de toleranță	1B
Clasa de toleranță	2B +0,05
Clasa de toleranță	3B
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5×D la gaură înfundată și gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod