

Garant**Burghiu elicoidal HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 5,55mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 114620 5,55 |
| GTIN | 4045197023735 |
| Clasa articolului | 11B |

Descriere**Execuție:**

Dimensiuni similare DIN 338.

Coadă conform DIN 1835A.

Burghiu elicoidal HPC performant pentru materiale din aliaj de calitate și foarte rezistente.

Foarte stabil datorită **miezului întărit și profilului parabolic al canalului pentru așchii**. Vârf cu corectarea unghiului de înclinare. Concentricitate precisă pentru găuriri exacte.

Cu vârf de forma S.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descriere tehnică

| | |
|--|-------------|
| Ø nominal D_c | 5,55 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 57 mm |
| Avans f în oțel < 900 N/mm ² | 0,05 mm/rot |
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| Ø cozii D_s | 6 mm |
| Lungimea totală L | 101 mm |
| Standard | DIN 338 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 48,7 mm |
| Unghiul la vârf | 130 grad |

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Coadă tip | DIN 1835 A cu h6 |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | HSS E PM |
| Unghiul elicei | 38 grad |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de aşchiere | HPC |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | indicat în anumite condiții | 80 m/min | N |
| Aluminiu (cu aşchii scurte) | indicat în anumite condiții | 70 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 60 m/min | N |
| Oțel < 750 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 50 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 14 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 12 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 50 m/min | K |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 60 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |