

Garant

Diabolo Burghiu ultraperformant din carbură, tip HPC, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,2 mm



Date comandă

Numărul de comandă	122651 11,2
GTIN	4062406065515
Clasa articolului	11E

Descriere

Execuție:

Miezul întărit și ascuțirea specială suplimentară garantează o tăiere transversală cu o **precizie de centrare superioară**. Datorită **tăișurilor principale convexe** și a unei **rotunjiri definite a muchiilor**, burghiul atinge o stabilitate mare și capacitate portantă maximă.

Strat special de acoperire Multi-Nanolayer pentru găurire în oțeluri călite.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE sunt disponibile la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122642 / 122652**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122641 / 122651 + 129100HE**.

Standard: DIN 6537

Toleranță Ø nominal: h7

Număr de dinți Z: 2

Toleranță Ø nominal: h7

adâncime maximă de găurire recomandată L_2 : 54,2 mm

Lungimea totală L: 118 mm

Ø cozii D_s : 12 mm

Avans f în oțel < 60 HRC: 0,12 mm/rot

Descriere tehnică

Lungimea canalului de aşchii L_c	71 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Avans f în oțel < 60 HRC	0,12 mm/rot
Standard	DIN 6537

Ø nominal D _c	11,2 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Număr de dinți Z	2
Lungimea totală L	118 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	54,2 mm
Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
	6×D
Tip	H
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	roşie
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oţel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	120 m/min	P
Oţel < 750 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oţel < 900 N/mm ²	recomandat	85 m/min	P
Oţel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oţel < 1400 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
Oţel < 55 HRC	recomandat	28 m/min	H
Oţel < 60 HRC	recomandat	16 m/min	H
Oţel < 65 HRC	recomandat	14 m/min	H
Oţel < 67 HRC	recomandat	10 m/min	H

TOOLOX 33	recomandat	30 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	recomandat	28 m/min	H
GG(G)	recomandat	70 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HE

129100 HE