

## Garant

### Diabolo Burghiu ultraperformant din carbură, tip HPC, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,7 mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	122651 9,7
GTIN	4062406064686
Clasa articolului	11E

#### Descriere

##### Execuție:

**Miezul întărit și ascuțirea specială suplimentară** garantează o tăiere transversală cu o **precizie de centrare superioară**. Datorită **tăişurilor principale convexe** și a unei **rotunjiri definite a muchiiilor**, burghiul atinge o stabilitate mare și capacitate portantă maximă.

**Strat special de acoperire Multi-Nanolayer** pentru găurire în oțeluri călite.

##### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formele HB și HE sunt disponibile la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122642 / 122652**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122641 / 122651 + 129100HE**.

Standard: DIN 6537

Toleranță Ø nominal: h7

Număr de dinți Z: 2

Toleranță Ø nominal: h7

adâncime maximă de găurire recomandată  $L_2$ : 46,5 mm

Lungimea totală L: 103 mm

Ø cozii  $D_s$ : 10 mm

Avans  $f$  în oțel < 60 HRC: 0,12 mm/rot

#### Descriere tehnică

Ø nominal $D_c$	9,7 mm
Lungimea totală L	103 mm
Lungimea canalului de aşchii $L_c$	61 mm
Toleranță Ø nominal	h7

Număr de dinți Z	2
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Avans f în oțel < 60 HRC	0,12 mm/rot
Standard	DIN 6537
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	46,5 mm
Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
	6×D
Tip	H
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	roşie
Tip produs	Burghiu elicoidal

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	28 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	16 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	14 m/min	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	10 m/min	H

TOOLOX 33	recomandat	30 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	H
GG(G)	recomandat	70 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	recomandat		

**Servicii**

Coadă Tip HE

129100 HE